

BROCAL Y TAPA PARA TRÁFICO PESADO (HALO EXTENDIDO)

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

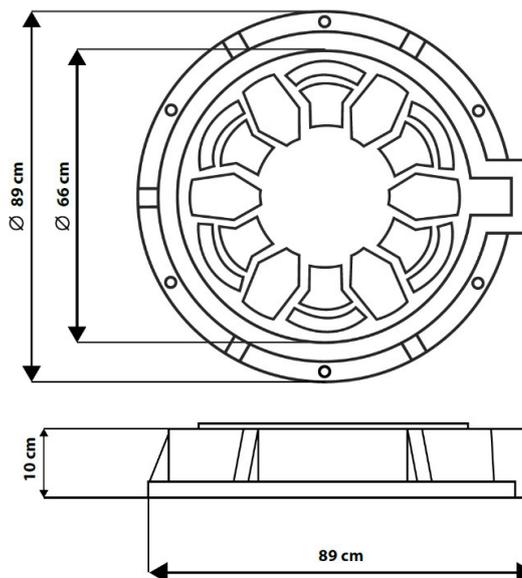
Material	Polietileno de alta resistencia (LDPE).
Diseño	Diseño: Circular, con tapa tipo gozne y bisagra que crea un sello cónico perimetral de 35°, evitando adherencias por dilatación térmica y distribuyendo las cargas vivas hacia el perímetro del brocal.

Dimensiones del brocal:

Diámetro superior	73 cm (±3%)
Diámetro medio superior	66 cm (±3%)
Diámetro boca de entrada libre	56.5 cm (±3%)
Diámetro exterior de base	89 cm (±3%)
Altura	15 cm (±3%)

Dimensiones de la tapa

Diámetro superior	65.5 cm (±3%).
Diámetro inferior	61.5 cm (±3%).
Altura	10 cm (±3%).
Opcional	6 orificios de 4 cm (±3%)



Rendimiento y Resistencia:

Densidad específica	0.95 kg/cm ³
Peso	44kg
Boca de entrada libre	53 cm
Deterioro por UV	0.00085
Capacidad de carga	H-25 (tráfico pesado, hasta 30 toneladas)



Especificación de Norma: CONAGUA, SEGIAGUA, AASHTO CLASE H-25, NMX H-004, M306-05, ASTM D543-06, HOMOLOGADO POR ASTM D4364, ASTM D2734, ASTM D2584.

Aplicaciones Recomendadas:

Es ideal para áreas de alto tráfico vehicular, como avenidas principales, zonas industriales y estacionamientos con tránsito muy pesado.

